

ВЫСОКО- КАЧЕСТВЕННЫЙ ДИОКСИД КРЕМНИЯ ДЛЯ ШИН И РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



Madhu Silica Pvt. Ltd.
Bhavnagar, Gujarat

Manufacturers of Precipitated Silicas

О НАС

Madhu Silica Pvt. Ltd. (MSPL) – крупнейший производитель осажденного кремнезема в Индии.

MSPL производит более 50 различных марок кремнезема для самых разных отраслей промышленности.

Компания имеет четыре установленных завода, способных производить 295 000 тонн в год.

Сегодня у компании есть маркетинговый офис в Дели, обширная сеть деловых партнеров в Индии и по всему миру.

Мы сертифицированная ISO организация, зарегистрированная в REACH и соответствующая ряду других стандартов или требований конкретной страны.

Наши рынки и марки кремнезема

- Шины / Резина / Обувь / Разное. Применения каучука (высокодисперсные и обычные марки кремнезема), беспыльный или микроперламутровый кремнезем.
- Уход за полостью рта / косметика / фармацевтика
- Продукты питания / корма
- Специальные приложения
- Полимеры / пластмассы / краски (гелевый кремнезем)

Возможности

- Производственные мощности мирового класса, обеспечивающие удовлетворение потребностей клиентов за счет неизменного качества.
- Собственные лаборатории по нанесению резиновых, стоматологических и лакокрасочных материалов.
- Центр исследований и разработок мирового уровня, основанный в 1996 году, признанный DSIR, Нью-Дели.

‘ Madhu Silica Pvt. Ltd. (MSPL) - крупнейший производитель осажденного кремнезема в Индии. ’



MISSION

Миссия - служить отрасли, предлагая продукцию неизменно высокого качества, доступность продукции и разнообразные услуги.

VISION

С видением создания имиджа бренда, обеспечивающего устойчивость при росте.

VALUES

Сохранение без изменений ценностей основной компетенции в области управления с честностью, подотчетностью, энтузиазмом и разнообразием.



3-D view of the manufacturing site

REACH registered

Country specific certificates

FAMI-QS

HACCP

FDA-Cosmetic

ISO 45001

ISO 9001

ISO 14001

ISO 22000



Лаборатория проверки качества



Лаборатория исследований и разработок



Центр исследований и разработок D. S. I. R., признанный правительством Индии центром.

Наши производственные установки

способны стабильно обеспечивать заданное качество.

Реализованы

- Системы менеджмента качества
- Аккредитация от систем ISO
- Устойчивость, прозрачность и подотчетность методов работы

Наш научно-исследовательский центр

был основан в 1996 году, что дало сил нашей деятельности и стимулировало наш рост.

Обладая инновационными возможностями, доступны:

- Испытательные и прикладные лаборатории для ухода за резиной и полостью рта
- Создание опытного завода

ОСАЖДЕННЫЙ КРЕМНЬ ДЛЯ ШИН И РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Осажденный диоксид кремния - это армирующий наполнитель, используемый в шинной и резиновой промышленности. Осажденный диоксид кремния производства Madhu Silica Pvt. Ltd., является активным наполнителем, который способствует улучшению механических свойств. Он увеличивает сопротивление истиранию, сопротивление разрыву, прочность и твердость при использовании с добавками.

Эти марки продуктов также улучшают динамические свойства, такие как сопротивление качению и сцепление шин с мокрой дорогой. Для большей прозрачности осажденный диоксид кремния также используется в вулканизированных товарах.

Марки осажденного кремнезема MSPL доступны как в порошковой, так и в гранулированной форме (механически уплотненной). Гранулирование порошка приводит к получению гранул, что помогает уменьшить образование пыли во время обработки компаунда.

Мы производим высококачественные сорта осажденного кремнезема с широким диапазоном площади поверхности и пористости, которые подходят для широких областей применения, таких как шины, конвейерные ленты, подошвы для обуви, микролисты, рисовые ролики, конвейерные ленты, резинотехнические изделия, аккумуляторные сепараторы и т. д.

Портфель продуктов MSPL также включает в себя высокодисперсные марки для удовлетворения текущих требований к экологичным и энергоэффективным шинам. Эти сорта диоксида кремния помогают снизить сопротивление качению шин и улучшить сцепление с мокрой дорогой, тем самым улучшая топливную эффективность, не влияя на другие рабочие характеристики шин.





КАТЕГОРИИ ОСАЖДЕННЫХ МАРК ДИОКСИДА КРЕМНИЯ ДЛЯ ШИН И РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Мы предлагаем широкий спектр марок осажденного кремнезема, которые можно разделить на следующие категории:

**А. ОБЫЧНЫЕ / ЛЕГКО
ДИСПЕРГИРУЕМЫЕ СОРТА
SiO₂**

**Б. ВЫСОКОДИСПЕРСИРУЕМЫЕ
СОРТА SiO₂ ДЛЯ ШИН**

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАРКИ SiO₂ MFIL В РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ

Шины



- Повышает топливную экономичность
- Превосходная прочность на разрыв и разрыв
- Обеспечивает высокую стойкость к истиранию
- Лучшие динамические и противоскользящие свойства
- Уменьшает приток тепла

- Оптимизирует сопротивление растяжению и истиранию
 - Превосходные армирующие свойства
- Придает более высокую твердость и модуль упругости



Рисовые ролики, конвейерные ленты и т. д.

Подошвы обуви



- Повышает твердость
- Придает стойкость к истиранию
- Лучшая прозрачность

- Придает высокую пористость
- Высокая устойчивость к проколам и гибкость
- Низкое электрическое сопротивление и долгий срок службы



Аккумуляторные сепараторы

Термопластичная резина



- Лучшая прозрачность
- Устойчивость к тепловому старению.
- Превосходные механические свойства

Используется в качестве носителя для жидких и пастообразных продуктов, которые превращаются в порошкообразную форму:

- Точное дозирование
- Обладает отличной текучестью
- При использовании образует минимум пыли
- Рекомендовать для использования в продуктах питания животных



Носитель для активных веществ, используемых в резиновой промышленности и других областях.

А. ОБЫЧНЫЕ / ЛЕГКО ДИСПЕРГИРУЕМЫЕ МАРКИ ОСАЖДЕННОГО ДИОКСИДА КРЕМНИЯ ДЛЯ ШИН: (Гранулированный и беспыльный диоксид кремния):

Кремнезем без пыли:

- Контролируемый гранулометрический состав, d50: 250-350 мкм
- Отсутствие пыли - чистая рабочая среда
- Легкость в обращении и транспортировке

НАИМЕНОВАНИЕ	ФОРМА	ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА
MFIL-80(G) MFIL-90(G)	Гранулированный Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Высоко диспергируемые гранулы диоксида кремния с малой площадью поверхности, используемые в основном в протекторах зимних шин. • Обеспечивает преимущества обработки, тяги и топливной эффективности.
MFIL-125(G) MFIL-135(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулированный диоксид кремния с малой площадью поверхности для лучшего заполнения • Лучшая дисперсия, вязкость смеси и простота обработки при более высоком наполнении.
MFIL-125(S)DF MFIL-135(S)DF	Беспыльный Беспыльный	<ul style="list-style-type: none"> • Придает более высокую твердость и механические свойства. • Оптимизирует разрыв, растяжение и истирание, лучшие динамические и противоскользкие свойства.
MFIL-150(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулированный диоксид кремния с малой площадью поверхности, не пылящий, легко диспергируется • Лучшая вязкость и обработка смеси. • Придает более высокую твердость и механические свойства. • Оптимизирует разрыв, растяжение и истирание
MFIL-160(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулы с высокой степенью армирования и хорошо диспергируются в большинстве полимеров и смесей полимеров. • Он используется в большинстве резинотехнических изделий, таких как внедорожные и легковые шины, покрытия для конвейерных лент, ремни.
MFIL-175(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Высоко армирующие гранулы наполнителя с большей площадью поверхности, используемые в шинной промышленности. • Другие типичные области применения включают обувь и резинотехнические изделия.
MFIL-200(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Лучшая дисперсия и высокий армирующий потенциал. • Лучшее взаимодействие кремнезема - полимера при использовании с добавками для улучшения физических свойств.

НАИМЕНОВАНИЕ	ФОРМА	ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА
MFIL-200(S)DF	Беспыльный	<ul style="list-style-type: none"> • Лучший отскок, управляемость и разбивание на мокром покрытии. • Превосходный разрыв и растяжение, лучшее истирание, оптимизация твердости и модуля эластичности протектора.
MFIL-190(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулы с высокой степенью армирования для улучшения износостойкости подошв обуви. • Придает высокое сопротивление разрыву таким промышленным резиновым изделиям, как конвейерные ленты, провода и кабели, кожухи для шлангов и другие.
MFIL-200(HG)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая поверхность, обеспечивающая лучшие механические свойства и лучшую управляемость / прохождение поворотов. Высокий армирующий потенциал. • Хорошее взаимодействие кремнезема и полимера. • Повышенная прочность на разрыв резиновых смесей протектора.
MFIL-200(FW-G) MFIL-200(FW)DF	Гранулированный Беспыльный	<ul style="list-style-type: none"> • Немного более низкая поверхность с оптимальным армирующим потенциалом. • Лучший отскок, управляемость и разбивание на мокром покрытии. • Хороший разрыв и растяжение, лучшее истирание, оптимальная твердость и модуль упругости для резиновой смеси протектора.



ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

SiO ₂ марка	Площадь поверхности (БЭТ), м ² /г	Площадь поверхности СТАВ, м ² /г	pH (в 5% водной суспензии)	Потеря при нагревании, %	Растворимые соли (макс.), %	Насыпная плотность, г/дм ³
MFIL-80(G)	80	75	6.5	5.5	1.5	380
MFIL-90(G)	90	80	6.5	5.5	1.5	380
MFIL-125(G)	125	115	6.9	5.5	2.0	300
MFIL-135(G)	140	120	6.5	5.5	1.0	330
MFIL-150(G)	125	115	6.9	5.5	1.0	330
MFIL-160(G)	165	155	6.5	5.5	1.5	330
MFIL-175(G)	175	167	6.5	5.5	1.5	330
MFIL-190(G)	195	185	6.5	5.5	1.5	330
MFIL-200(G)	180	165	6.5	5.5	1.0	330
MFIL-200(FW-G)	165	155	6.5	5.5	1.0	330
MFIL-200(HG)	220	200	6.5	5.5	1.0	330
MFIL-125(S)DF	125	115	6.5	5.5	1.0	250
MFIL-135(S)DF	140	130	6.5	5.0	1.0	250
MFIL-200(S)DF	180	165	6.5	5.5	1.0	250
MFIL-200(FW)DF	165	155	6.5	5.5	1.0	250



Б. ВЫСОКОДИСПЕРСИРУЕМЫЕ МАРКИ ДИОКСИДА КРЕМНИЯ ДЛЯ ШИН (гранулированный и беспыльный диоксид кремния):

Кремнезем без пыли:

- Контролируемый гранулометрический состав, d50: 250-350 мкм
- Отсутствие пыли - чистая рабочая среда
- Легкость в обращении и транспортировке

НАИМЕНОВАНИЕ	ФОРМА	ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА
MFIL-100(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Гранулированная форма с малой площадью поверхности и легко диспергируется • Высокая диспергируемость при более высоком уровне наполнения; Лучшая обработка • Придает более высокую твердость и механические свойства • Лучшие дисперсионные характеристики • Превосходный гистерезис.
MFIL-160(HDS-G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Средняя площадь поверхности, гранулированная форма, легко диспергируемая • Лучшая топливная эффективность, сцепление на мокрой дороге и динамические свойства • Возможно более высокое наполнение и лучшее диспергирование • Повышает износостойкость • Высокое армирование, низкое сопротивление качению • Обладает высокой стойкостью к истиранию и сцеплением на мокрой дороге.
MFIL-200(HDS-G)	Гранулированный	
MFIL-160(HDS)DF	Беспыльный	
MFIL-210(G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая площадь поверхности BET и низкая площадь поверхности СТАВ • Хорошее сопротивление качению и управляемость • Отличные характеристики износостойкости с более высоким модулем.
MFIL-210(HDS-G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая площадь поверхности BET • Обеспечивает хорошее сопротивление качению и управляемость • Отличная износостойкость • Более высокие механические свойства
MFIL-210(HDS)DF	Беспыльный	
MFIL-240(HDS-G)	Гранулированный	<ul style="list-style-type: none"> • Большая площадь поверхности и хорошо диспергируемые гранулы диоксида кремния благодаря своим высоким армирующим характеристикам используются в протекторах высокоэффективных шин для легковых автомобилей. • Обеспечивает высокую динамическую жесткость с превосходными характеристиками истирания и гистерезиса. • Также используется в протекторах грузовых шин для достижения лучших свойств износостойкости.
MFIL-240(HDS)DF	Беспыльный	

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

SiO ₂ марка	Площадь поверхности (БЭТ), м ² /г	Площадь поверхности СТАВ, м ² /г	pH (в 5% водной суспензии)	Потеря при нагревании, %	Растворимые соли (макс.), %	Насыпная плотность, г/дм ³
MFIL-100(G)	115	105	6.5	5.5	1.0	320
MFIL-160(HDS-G)	160	155	6.5	5.5	1.0	320
MFIL-200(HDS-G)	170	160	6.5	5.5	1.0	320
MFIL-210(G)	205	155	6.5	5.5	1.0	330
MFIL-210(HDS-G)	220	190	6.5	5.5	1.0	320
MFIL-160(HDS)DF	160	155	6.5	6.0	1.0	250
MFIL-210(HDS)DF	220	190	6.5	6.0	1.0	250
MFIL-240(HDS-G)	235	205	6.5	5.5	1.5	320
MFIL-240(HDS)DF	235	205	6.5	5.5	1.5	250



ОСАЖДЕННЫЙ ДИОКСИД КРЕМНИЯ В ПОРОШКЕ И ГРАНУЛЯРНОЙ ФОРМЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗИНЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ	ФОРМА	ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА
1. Рисовые ролики, конвейерные ленты и прочие резиновые изделия:		
MFIL-200(S)	Порошок	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходные армирующие свойства • Лучшая стойкость к истиранию и растяжению • Лучшая твердость и модуль / отличные адгезионные свойства.
MFIL-200(G)	Гранулированный	
MFIL-200(S)DF	Беспыльный	
MFIL-200(HG)	Гранулированный	
MFIL-200(HG)DF	Беспыльный	
MFIL-200(HS)	Порошок	
MFIL-200(P)	Порошок	
MFIL-150(S)	Порошок	<ul style="list-style-type: none"> • Для кабелей: улучшение электропроводности • Обеспечивает желаемый разрыв, растяжение и истирание • Превосходная дисперсия, возможность более высокого уровня наполнения и простота обработки.
MFIL-135(S)	Порошок	
MFIL-125(S)	Порошок	
MFIL-125(S)DF	Беспыльный	
MFIL-100(S)	Порошок	
MFIL-30(S)	Порошок	<ul style="list-style-type: none"> • Средний армирующий потенциал резинотехнических изделий • Обеспечивает отличную остаточную деформацию при сжатии и экструзию для резиновых смесей • Диоксид кремния с малой площадью поверхности в гранулированном виде, используемый в качестве армирующего наполнителя в резиновой промышленности • Обеспечивает высокий уровень загрузки наполнителя • Обеспечивает очень хорошую обрабатываемость, высокую эластичность и низкое тепловыделение • Низкая остаточная деформация при сжатии и отличные динамические вулканизирующие свойства.
MFIL-30(S)DF	Беспыльный	
MFIL-30(SM)	Порошок	
MFIL-60(G)	Гранулированный	
MFIL-60	Порошок	
MFIL-60(S)DF	Беспыльный	
2. Подошвы и обувь:		
MFIL-200(S)	Порошок	<ul style="list-style-type: none"> • Оптимальная твердость; Хорошая стойкость к истиранию
MFIL-200(S)DF	Беспыльный	
MFIL-200(FW)	Порошок	<ul style="list-style-type: none"> • Лучшая прозрачность.

НАИМЕНОВАНИЕ	ФОРМА	ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА
3. Разделители батарей / презервативы:		
MFIL-P(S) (AC Milled)	Порошок	Батарейный сепаратор: <ul style="list-style-type: none"> • Обладает высокой пористостью, высокой устойчивостью к проколам и гибкостью. • Низкое электрическое сопротивление, длительный срок службы, необслуживаемые аккумуляторные батареи. • Используется в презервативах.
4. Носитель для активных веществ, используемых в резиновой промышленности и др.:		
MFIL-P(U) MFIL-P(U)(Special) MFIL-P(U)DF (Беспыльный)	Порошок Порошок Беспыльный	Носитель для жидких и активных ингредиентов: <ul style="list-style-type: none"> • Превращает жидкости в твердую форму для облегчения транспортировки и точного дозирования. • При обращении образует минимум пыли. • Рекомендуются для использования в продуктах питания животных. • Хорошие свойства против слеживания и текучести.
5. Для силиконового каучука:		
MFIL-SR MFIL-P(U)SR	Порошок Порошок	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая чистота и прозрачность в сочетании с лучшими свойствами термического старения. • Лучшие армирующие и механические свойства.

Осажденный диоксид кремния в



Резиновые изделия



Molded Rubber Goods



Colored Hoses



Rice rollers

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

SiO ₂ марка	Площадь поверхности (БЭТ), м ² /г	pH (в 5% водной суспензии)	Потеря при нагревании, %	Растворимые соли (макс.), %	Насыпная плотность, г/дм ³	Средний размер частиц, мкм
MFIL-30(S)	35	8.0	5.0	1.5	360	65
MFIL-30(SM)	35	8.0	5.0	1.5	250	10
MFIL-30(S)DF	35	8.0	5.5	1.0	360	275
MFIL-60	55	9.0	5.5	1.5	345	75
MFIL-60(S)	55	9.0	5.5	1.5	190	15
MFIL-60(S)DF	60	8.7	5.5	1.0	230	200
MFIL-200(S)	180	6.5	5.0	1.0	250	125
MFIL-200(G)	180	6.5	5.5	1.0	330	-
MFIL-200(S)DF	180	6.5	5.0	1.0	250	300
MFIL-200(P)	185	6.5	5.0	1.0	100	12
MFIL-150(S)	150	6.5	5.0	1.0	250	125
MFIL-135(S)	140	6.5	5.0	1.0	250	125
MFIL-125(S)	125	6.5	5.0	1.0	250	125
MFIL-125(S)DF	125	6.5	5.0	1.0	250	300
MFIL-100(S)	115	6.5	5.0	1.0	250	125
MFIL-200(FW)	165	6.5	5.0	1.0	250	125
MFIL-P(S)(AC Milled)	190	6.5	5.0	1.0	85	12
MFIL-P(U)	190	6.5	5.0	1.0	250	110
MFIL-P(U)(Special)	190	6.5	5.0	1.0	250	85
MFIL-P(U)DF	190	6.5	5.0	1.0	250	300
MFIL-SR	180	6.5	5.0	0.5	90	12
MFIL-P(U)SR	175	6.5	5.0	0.5	250	80

МЫ НАХОДИМСЯ В ОТРАСЛИ ПО ВСЕМУ МИРУ ПРОДУКТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ



Пожалуйста, свяжитесь с нами для
получения информации



Madhu Silica Pvt. Ltd.

Адрес:

Plot No. 147, GIDC, Vartej, Bhavnagar-364060. Gujarat State (India).

T: +91 278 2541766, 2541866 | F: +91 278 2541200

E: madhusilica@madhusilica.com | www.madhusilica.com

Техническая информация, представленная здесь в этом каталоге, устно или иным образом, дана добросовестно без гарантии. Мы продаем наш продукт в соответствии с текущими версиями спецификаций и другими условиями. Наша техническая информация и рекомендации не освобождают заявителя, который собирается использовать наши продукты, от проверки и проверки их работоспособности перед использованием. Мы, как производитель, не несем никакой ответственности за такое использование.